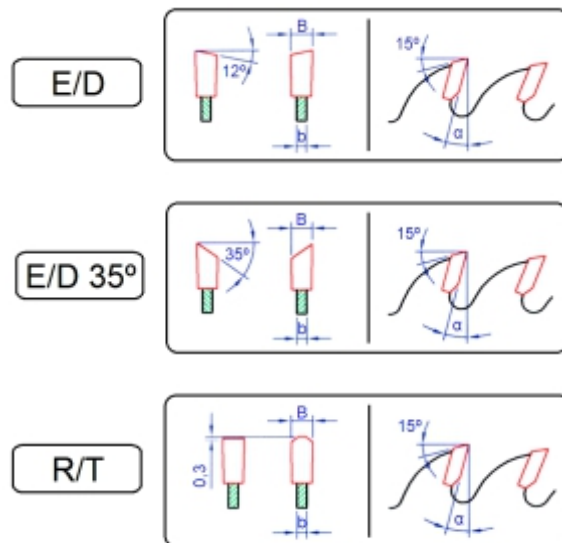




8000

SERRAS CIRCULARES HW LINHA COMERCIAL



CÓDIGO	D	Z	B	b	d	Tipo dente	α	BXR
8015.01	150	24	3,0	2,0	30	ED	15°	
8015.02	150	36	3,0	2,0	30	ED	15°	
8015.03	150	48	3,0	2,0	30	ED	15°	
8020.01	200	24	3,0	2,0	30	ED	15°	
8020.02	200	36	3,0	2,0	30	ED	15°	
8020.03	200	48	3,0	2,0	30	ED	15°	
8020.04	200	60	3,0	2,0	30	ED	15°	
8020.05	200	60	3,0	2,0	30	RT	15°	
8020.06	200	60	3,0	2,0	30	ED 35°	15°	
8020.07	200	72	3,0	2,0	30	ED	10°	
8020.08	200	72	3,0	2,0	30	RT	10°	
8025.01	250	24	3,2	2,2	30	ED	15°	
8025.02	250	36	3,2	2,2	30	ED	15°	
8025.03	250	48	3,2	2,2	30	ED	15°	
8025.04	250	60	3,0	2,0	30	ED	15°	
8025.05	250	60	3,0	2,0	30	RT	15°	


8000
SERRAS CIRCULARES HW LINHA COMERCIAL

CÓDIGO	D	Z	B	b	d	Tipo dente	α	BXR
8030.01	300	24	3,2	2,2	30	ED	15°	
8030.02	300	36	3,2	2,2	30	ED	15°	
8030.03	300	48	3,2	2,2	30	ED	15°	
8030.04	300	60	3,2	2,2	30	ED	15°	
8030.05	300	72	3,2	2,2	30	ED	15°	
8030.06	300	72	3,2	2,2	30	RT	15°	
8030.07	300	80	3,2	2,2	30	RT	10°	
8030.08	300	80	3,2	2,2	30	ED	10°	
8130.02	300	96	3,2	2,2	30	ED	10°	
8035.01	350	24	3,8	2,5	30	ED	15°	
8035.02	350	36	3,8	2,5	30	ED	15°	
8035.03	350	48	3,8	2,5	30	ED	15°	
8035.04	350	60	3,8	2,5	30	ED	15°	
8035.05	350	72	3,8	2,5	30	ED	15°	
8035.06	350	72	3,8	2,5	30	RT	15°	
8035.07	350	96	3,8	2,5	30	RT	15°	
8035.08	350	96	3,8	2,5	30	ED	15°	
8035.09	350	108	3,8	2,5	30	RT	15°	
8040.01	400	24	4,1	3,0	30	ED	15°	
8040.02	400	36	4,1	3,0	30	ED	15°	
8040.03	400	48	4,1	3,0	30	ED	15°	
8040.04	400	60	4,1	3,0	30	ED	15°	
8040.05	400	72	4,1	3,0	30	RT	15°	
8040.06	400	96	4,1	3,0	30	RT	10°	
8040.07	400	96	4,1	3,0	30	ED	10°	
8040.08	400	120	4,1	3,0	30	ED	10°	
8040.09	400	120	4,1	3,0	30	RT	10°	
8045.01	450	24	4,5	3,0	30	ED	15°	
8045.02	450	36	4,5	3,0	30	ED	15°	
8045.03	450	48	4,5	3,0	30	ED	15°	
8045.04	450	60	4,5	3,0	30	ED	15°	
8045.05	450	72	4,5	3,0	30	ED	15°	
8045.07	450	96	4,5	3,0	30	RT	15°	
8050.01	500	24	5,0	3,5	30	ED	15°	
8050.02	500	36	5,0	3,5	30	ED	15°	
8050.03	500	48	5,0	3,5	30	ED	15°	

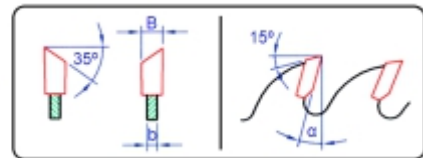


8100

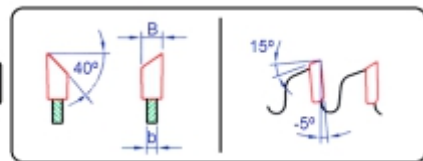
SERRAS CIRCULARES HW LINHA ACABAMENTO



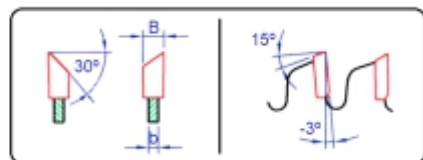
E/D 35°



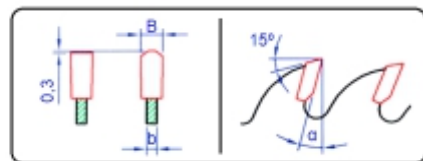
E/D(-)40°



E/D(-)30°



R/T



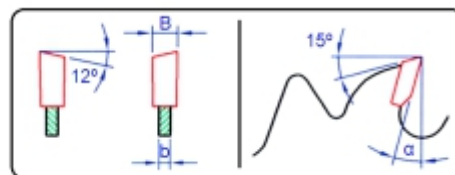
CÓDIGO	D	Z	B	b	d	Tipo dente	α	BXR	Aplicação
8125.01	250	80	3,0	2,0	30	RT	10°	🎵	MDF cru ou compensado
8125.03	250	80	3,0	2,0	30	ED 35°	10°	🎵	MDF revestido
8125.04	250	80	3,0	2,0	30	ED(-) 40°	-5°	🎵	MDF revestido
8125.08	250	80	3,2	2,2	30	RT	10°	🎵	MDF cru ou compensado
8125.14	250	80	3,0	2,0	30	ED(-) 30°	-3°	🎵	MDF com miolo de eucalipto
8125.30	250	80	2,6	1,8	30	ED(-) 30°	-3°	🎵	MDF revestido
8130.01	300	80	3,2	2,2	30	RT	10°	🎵	MDF cru ou compensado
8130.03	300	96	3,2	2,2	30	RT	10°	🎵	MDF cru ou compensado
8130.04	300	96	3,2	2,2	30	ED 35°	10°	🎵	MDF revestido
8130.05	300	96	3,2	2,2	30	ED(-) 40°	-5°	🎵	MDF revestido



8200 SERRAS CIRCULARES HW COM AVANÇO CONTROLADO



ED/AV

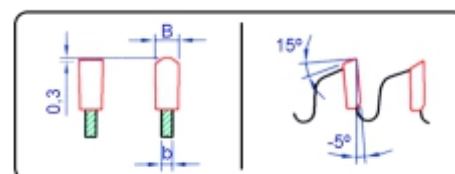


CÓDIGO	D	Z	B	b	d	Tipo dente	α
8225.01	250	24	3,2	2,2	30	ED/AV	20°
8230.01	300	28	3,2	2,2	30	ED/AV	15°
8235.01	350	32	3,8	2,5	30	ED/AV	15°

8300 SERRAS CIRCULARES HW PARA ALUMÍNIO E ACRÍLICO



R/T(-)



CÓDIGO	D	Z	B	b	d	Tipo dente	α	BXR
8320.01	200	60	3,0	2,5	30	RT(-)	-5°	
8325.04	250	80	3,0	2,5	30	RT(-)	-5°	
8330.02	300	96	3,0	2,5	30	RT(-)	-5°	
8335.01	350	96	3,0	2,5	30	RT(-)	-5°	
8340.01	400	120	3,8	3,0	30	RT(-)	-5°	

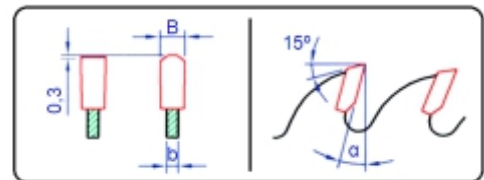


8400

SERRAS CIRCULARES HW PARA SECCIONADORA



R/T



CÓDIGO	D	Z	B	b	d	Tipo dente	α	BXR
8420.05	200	60	3,5	2,2	45	RT	10°	
8422.01	220	64	3,2	2,2	50	RT	10°	
8422.05	225	60	3,5	2,2	45	RT	10°	
8425.02	250	48	4,2	3,0	55	RT	10°	
8425.05	250	60	4,2	3,0	55	RT	10°	
8425.08	250	60	3,5	2,2	45	RT	10°	
8429.01	290	60	4,2	3,0	55	RT	10°	
8430.08	300	60	4,4	3,0	55	RT	10°	
8430.05	300	72	4,4	3,0	75	RT	10°	

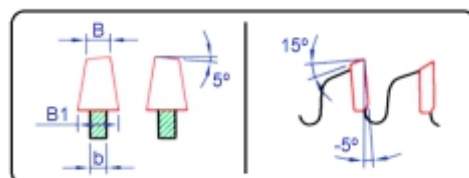


8800

RISCADORES HW CÔNICOS



C

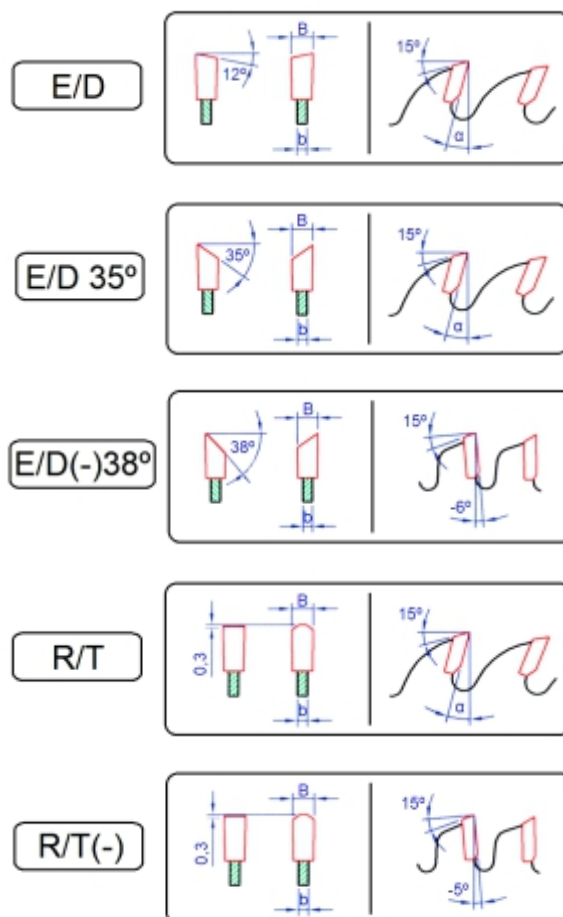


CÓDIGO	D	Z	B	b	d	Tipo dente
8810.02	100	18	2,9/3,9	2,2	16	C
8805.01	105	16	3,4/4,6	2,5	45	C
8805.02	105	16	4,1/5,3	3,0	45	C
8805.03	105	20	3,1/4,3	2,0	45	C
8805.04	105	16	3,1/4,3	2,5	45	C
8811.01	110	24	4,1/5,3	3,0	45	C
8811.02	110	24	3,2/4,3	2,5	45	C
8811.05	115	24	4,1/5,3	3,0	45	C
8812.05	120	24	2,9/4,2	2,2	22	C
8812.06	120	24	3,1/4,2	2,5	22	C
8812.10	120	24	3,1/4,2	2,5	20	C
8812.11	120	24	2,9/4,2	2,5	20	C
8812.01	125	24	2,5/4,2	2,2	20	C
8812.04	125	24	3,4/4,6	3,0	45	C
8812.02	125	24	4,3/5,5	3,0	45	C
8812.08	125	24	3,1/4,2	2,2	20	C



8500

SERRAS CIRCULARES HW PARA MÁQUINAS PORTÁTEIS



CÓDIGO	D	Z	B	b	d	Tipo dente	α
8511.01	110	24	2,5	1,6	20	ED	10°
8516.02	165	48	2,2	1,6	20	ED(-)38°	-6°
8518.01	185	24	2,5	1,6	20/16	ED	15°
8518.02	185	36	2,5	1,6	20/16	ED	15°
8518.03	185	48	2,5	1,6	20/16	ED	15°
8518.04	185	60	2,5	1,6	20/16	ED	15°
8518.05	185	60	2,5	1,6	20/16	RT	15°
8518.06	185	60	2,5	1,6	20/16	ED 35°	15°
8518.08	185	60	2,5	1,6	20/16	RT(-)	-5°
8523.01	235	24	2,5	1,6	25	ED	15°
8523.02	235	36	2,5	1,6	25	ED	15°
8523.03	235	48	2,5	1,6	25	ED	15°
8523.04	235	60	2,5	1,6	25	ED	15°
8523.05	235	60	2,5	1,6	25	RT	15°
8523.06	235	60	2,5	1,6	25	ED 35°	15°

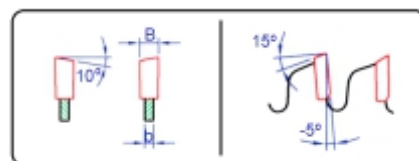


8600

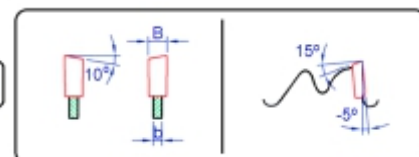
SERRAS CIRCULARES HW PARA MÁQUINA DE MEIA-ESQUADRIA



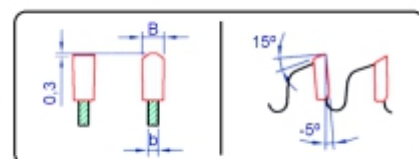
E/D(-)



ED/AV(-)



R/T(-)



CÓDIGO	D	Z	B	b	d	Tipo dente	α
8625.05	250	80	2,5	2,0	16	RT(-)	-5°
8625.06	250	80	2,5	2,0	25,4	RT(-)	-5°
8625.03	255	32	2,3	1,8	25,4	ED/AV(-)	-5°
8630.03	300	80	2,7	2,2	25,4	RT(-)	-5°
8630.06	300	96	2,7	2,2	25,4	RT(-)	-5°
8630.01	305	32	2,8	1,8	25,4	ED/AV(-)	-5°
8630.04	305	60	2,8	1,8	25,4	ED(-)	-5°

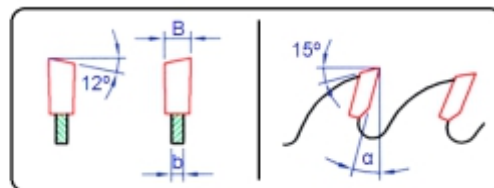


8900

SERRAS CIRCULARES HW PARA MULTILÂMINA COM LIMPADORES



E/D



* Favor informar o diâmetro do furo.

** Informações adicionais: chaveira (medidas e quantidade), diâmetro da flange e tipo de madeira.

CÓDIGO	D	Z	L	B	b	d	Tipo dente
8925.01	250	16	2	3,8	2,5	*	ED
8925.02	250	18	2	3,2	2,2	*	ED
8925.03	250	18	2	3,8	2,5	*	ED
8925.04	250	24	2	3,2	2,2	*	ED
8925.05	250	24	2	3,8	2,5	*	ED
8930.01	300	18	2	3,8	2,5	*	ED
8930.02	300	18	2	4,6	3,0	*	ED
8930.03	300	24	2	3,8	2,5	*	ED
8930.04	300	24	2	4,6	3,0	*	ED
8935.01	350	18	2	3,8	2,5	*	ED
8935.02	350	18	2	4,6	3,0	*	ED
8935.03	350	20	2	4,6	3,0	*	ED
8935.04	350	24	2	3,8	2,5	*	ED
8935.05	350	24	2	4,6	3,0	*	ED
8935.06	350	32	2	3,8	2,5	*	ED
8935.41	350	18	4	3,8	2,5	*	ED
8935.42	350	18	4	4,6	3,0	*	ED
8935.43	350	24	4	3,8	2,5	*	ED
8935.44	350	24	4	4,6	3,0	*	ED
8935.46	350	36	4	5,1	3,5	*	ED
8940.01	400	24	2	5,1	3,5	*	ED
8940.03	400	36	2	5,1	3,5	*	ED
8940.41	400	18	4	4,6	3,0	*	ED
8940.42	400	18	4	5,1	3,5	*	ED
8940.43	400	24	4	4,6	3,0	*	ED
8940.44	400	24	4	5,1	3,5	*	ED
8940.46	400	36	4	5,1	3,5	*	ED
8945.41	450	20	4	5,1	3,5	*	ED
8945.42	450	24	4	5,1	3,5	*	ED
8945.44	450	36	4	5,1	3,5	*	ED
8950.42	500	24	4	5,1	3,5	*	ED
8950.46	500	36	4	5,1	3,5	*	ED

Altura do Corte Recomendada:

- Ø 250 : até 50mm
- Ø 300 : até 70mm
- Ø 350 : até 100mm
- Ø 400 : até 125mm
- Ø 450 : até 140mm
- Ø 500 : até 160mm

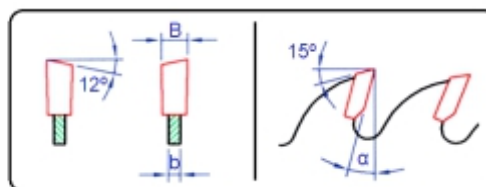


9000

SERRAS CIRCULARES HW PARA CONJUNTO DE FRESAS



E/D



CÓDIGO	D	Z	B	b	d	Tipo dente	α	M*
9000.12	125	8	3,0	2,0	30	ED	15°	-
9000.13	125	12	3,0	2,0	30	ED	15°	-
9000.01	153	16	3,0	2,0	30	ED	15°	70
9000.02	158	16	3,0	2,0	30	ED	15°	75
9000.03	163	16	3,0	2,0	30	ED	15°	80
9000.04	168	16	3,0	2,0	30	ED	15°	85
9000.05	173	16	3,0	2,0	30	ED	15°	90
9000.06	178	16	3,0	2,0	30	ED	15°	95
9000.07	183	16	3,0	2,0	30	ED	15°	100
9000.08	188	16	3,0	2,0	30	ED	15°	105
9000.09	193	16	3,0	2,0	30	ED	15°	110
9000.10	198	16	3,0	2,0	30	ED	15°	115
9000.11	202	16	3,0	2,0	30	ED	15°	120
9000.15	208	16	3,0	2,0	40	ED	15°	115
9000.16	212	16	3,0	2,0	40	ED	15°	120
9000.14	223	18	3,1	2,2	30	ED	15°	140

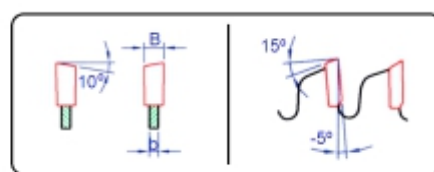
* Refere-se somente ao conjunto de fresas para Lambris Duplo (ref. 1088).

9020

SERRA CIRCULAR HW PARA FUNDO DE GAVETA



E/D(-)



CÓDIGO	D	Z	B	b	d	Tipo dente	α
9020.01	200	56	6,5	3,5	30	ED(-)	-5°